

浙江中德自控科技股份有限公司

Z44Y 系列气动双闸板闸阀

电话: 0572-6022222 地址:浙江省长兴县太湖街道长兴大道 659号

传真: 0572-6556888

Http://www.zd-auto.com



目 录

一、	概 述	2 -
_,	主要技术参数及性能指标	2 -
三、	阀门结构原理	3 -
四、	储存、安装、调试及使用	5 -
五、	维护及故障排除	6.



一、概 述

Z44Y 系列气动平行双闸板闸阀结构,具有体积小、重量轻、密封好,它广阔适用石油、化工、冶金、电力、轻工等工业的气体,液体介性输送管道切断或泄放,特别适合远距离程序控制,并能同计算机配套使用。

本产品采用双平行楔内压力原理,利用阀前的压力通过节流孔进入阀腔内,使阀腔内两只阀板面的压力相等,达到动挤自压,避免了阀板单面受压或温度变化的变形,同时提高了密封性能,减少了开启与关闭力。开启时先将双阀板中间锥固紧芯拉启,双阀板托离阀座密封面达到阀板无磨擦,增加了寿命。它具有开关启动力小,密封性能好,寿命长等特点。

阀板与阀座接合面均用耐磨、耐腐蚀的材料堆焊,提高阀门的使用寿命。

主要特点:

- 1、流路畅通:流阻小、流量大;
- 2、耐磨性强:密封面喷涂或堆硬质合金,阀体、闸板表面硬度≥HRC50;
- 3、密封性好:可达 Class V 级密封;
- 4、安装流向不限:安装方便;双向密封
- 5、防火防静电:满足 API6FA 防火要求,设有防静电装置。

二、主要技术参数及性能指标

2.1 主要技术参数(见表 1)

表 1

	W.1
公称通径:	2"~40"(DN50~DN1000)
公称压力:	CL150~CL1500(PN20~PN260)
结构形式:	平行双闸板式
阀体材质:	WCB
阀芯\阀座材质:	F316
密封面材料:	堆焊 STL 合金
阀杆材质:	630
使用温度:	-46~+550°C
设计标准:	ASME B16.34、API 6D、API 600
连接形式:	法兰式
流 向:	双向
结构长度:	ASME B16.10、API 6D
检验与试验:	API 598、ISO 5208



2.2 驱动执行机构(见表 2)

表 2

执行机构	ZSS 系列气动活塞式双作用,角行程		
气源压力	0.35~0.7Mpa(G)		
电源电压	24VDC		
电 磁 阀	ASCO WSNF8551A322		
空气过滤减压阀	ASCO 342A8201		
动作	电磁阀通电阀开或阀闭		
允许环境温度	-40°C ∼+80°C		
选购设备	手动操作机构、限位开关、气控阀、储气罐、锁止阀及其他		

三、阀门结构原理

3.1 阀门采用双闸板结构、利用阀前的压力通过节流孔进入阀腔内,使阀腔内两只阀板面的压力相等, 达到动挤自压,避免了阀板单面受压或温度变化的变形。

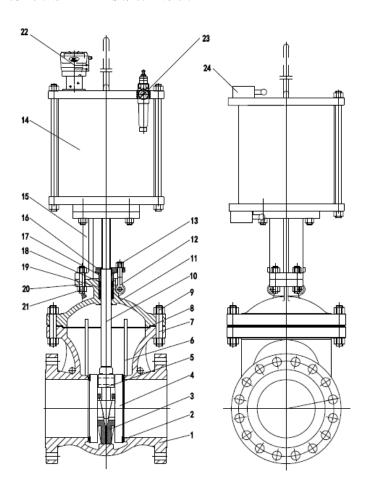


图 1 气动双闸板闸阀结构图



零件编号	零件名称	零件编号	零件名称
1	阀体	13	阀座弹簧
2	阀座	14	六角螺母
3	涨块	15	气动执行机构
4	闸板	16	填料压板
5	楔形块	17	填料压套
6	导向板	18	填料
7	双头螺栓	19	填料隔环
8	中法兰垫片	20	双头螺柱
9	六角螺母	21	六角螺母
10	阀杆	22	电磁阀
11	阀盖	23	过滤减压阀
12	活结螺栓	24	限位开关

3.2 执行机构的输出力通过阀杆以 A 力作用于楔开块时,被设计成一定角度的楔形块将 A 力转换成水平方向 B 力,又通过压板作用,B 力分别将二枚阀板紧压住座环,从而以金属紧密接触方式流体完全阻断。(见图 3-1)

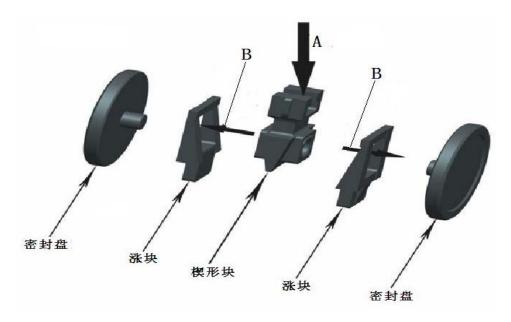


图 2 密封结构



四、储存、安装、调试及使用

4.1 阀门的储存

阀门应存放在干燥通风的室内, 严禁堆叠放置。

长期存放的阀门,应将阀门打开一部分,避免密封副间长期受压发生永久变形,影响密封性能和使用寿命。

4.2 安装注意事项

气动闸阀可在垂直管线上安装,切不可水平安装,使用前应彻底清洗管路和阀内腔污物、焊渣、润滑 油脂等异物。

阀门或法兰保护盖板不得随意拆除,除非已经准备与管路连接,否则法兰密封面可能因异物造成磕碰、 划伤现象,从而影响法兰面的密封。

气动控制闸阀与管路连接时,应采用适当的密封垫片,以保证阀门与管道法兰间的密封。

有安装方向的阀门,在安装时应按照阀体上流向指示的方向进行安装。

4.3 使用和调整

产品在出厂时已经过性能测试,且按订单要求进行了调试,用户一般可直接安装使用,在出现以下情况时则需进行调整。

信号源:气动阀气源压力应在 0.35~0.7MPa(G)范围内,气源应经除尘、脱水等净化处理。电磁阀电压根据用户现场情况而定,可选 24V DC、48V DC 或 220V AC。

4.4 操作注意事项

- 4.4.1. 阀门在出厂时已经过必要性的性能测试,且按订单要求进行了整定,用户一般可直接安装使用。
- 4.4.2. 使用手轮操作时, 先将气缸内的残余气体通过电磁阀(或控制元件)排空(在气缸内有残余气体的情况下)。
 - 4.4.3. 双作用气缸先将执行器的平衡阀打开,然后将转换手柄置于"手动"位置,使蜗杆与蜗轮处于完全吻合状态。用手轮操作时请勿用力过大(不可借用其他的外力工具)。

特别提示: 带手动操作机构的阀门在弹簧复位(关闭阀门)或是气动开启(关闭)阀门过程中,任何

一个开度都不能使用"自动—手动"切换。

- 4.4.4. 操作时,请参照执行器上铭牌指示。
- 4.4.5. 气动控制阀也可配置单作用执行机构,对于单作用执行机构,在撤卸气缸时,一定要使用专用工具。



五、维护及故障排除

- 5.1 产品使用 18 个月后进行一次检查。检查各管接着部分有无漏气,应换 O 型密封圈或有关螺钉,检查空气的净化情况,排除过滤器中冷凝水,检查各螺纹连接部有无松动。电磁阀、定位器等气动元件及执行机构维护参照其使用说明书。
 - 5.2 执行机构输出轴上的轴承、手操机构切换轴上的轴承等转动部位每半年加一次足够的润滑油脂。
- 5.3 检修时应检查并清洗缸套及活塞,如发现 O 型密封圈有损坏或老化时应及时更换,装配时应在气缸壁和密封圈沟槽内涂滑油,并注意缓慢将活塞推入气缸,以免损坏 O 型密封圈。
- 5.4 产品在系统使用中,如在较高温度下发生泄漏,应首先将系统温度降至室温后,再查明原因,进行维修。
- 5.5 当发现法兰密封面上有轻微凹凸痕、划伤时,可用细砂纸或砂布打磨后使用;若伤痕较严重,可考虑采用合适的密封胶。